加速量热仪在锂离子电池热测试中的应用

刘恒伟¹ 李建军¹ 谢潇怡¹ 方 谋¹ 王 莉^{1,2}

何向明^{1,3} 欧阳明高² 李茂刚⁴

¹(清华大学核能与新能源技术研究院 北京 100084)
 ²(清华大学汽车安全与节能国家重点实验室 北京 100084)
 ³(江苏华东锂电技术研究院 张家港 215600)
 ⁴(瑞典凯戈纳斯有限公司上海代表处 上海 200120)

摘 要利用绝热加速量热仪提供绝热环境,研究了三元软包锂离子动力电池在不同倍率充放电时的发热行为。 锂离子电池内部的总热量由可逆的熵变热和不可逆的焦耳热组成。进一步研究结果表明,电池发热量的大小主要 由充放电倍率决定:低倍率充放电时电池发热量较小,0.2 C 倍率时电池温度上升 7.16℃,熵变热有明显的体现; 高倍率充放电时焦耳热占主导地位,熵变热几乎可以忽略,1 C 倍率时电池温度上升 25.63℃。同一倍率下放电过 程发热量大于充电过程,放电过程中电池荷电状态为 0 ~ 10% 时,直流内阻突然增大,此处电池发热功率最大。 该研究对锂离子电池热管理的散热设计有一定的参考价值。

关键词 锂离子电池;发热量;熵变热;焦耳热;热管理 中图分类号 TM 911 文献标志码 A

Application of Accelerating Rate Calorimeter in the Lithium-ion Battery Thermal Test

LIU Hengwei¹ LI Jianjun¹ XIE Xiaoyi¹ FANG Mou¹ WANG Li^{1,2}

HE Xiangming^{1,3} OUYANG Minggao² LI Maogang⁴

¹(Institute of Nuclear and New Energy Technology, Tsinghua University, Beijing 100084, China)

²(State Key Laboratory of Automotive Safety and Energy, Tsinghua University, Beijing 100084, China)

³(Huadong Institute of Lithium Ion Battery, Zhangjiagang 215600, China)

⁴(*K-analys AB Shanghai Office*, *Shanghai* 200120, *China*)

Abstract In this work the thermal behavior of the $\text{LiNi}_{1/3}\text{Co}_{1/3}\text{Mn}_{1/3}\text{O}_2$ cathode material for soft packed lithium-ion power batteries during charging and discharging at different *C*-rate were conducted using the ARC (accelerating rate calorimeter) to provide an adiabatic environment. The overall heat generated by the lithium-ion battery during use, is partly reversible and partly irreversible, due to entropy change and joule heating, respectively. It indicates that the heating

收稿日期: 2014-09-20 修回日期: 2014-09-21

基金项目:国家 973 计划(2011CB935902, 2013CB934000);国家 863 计划(2013AA050903, 2011AA11A257);科技部国际合作 (2010DFA72760);清华大学自主科研计划(2010THZ08116, 2011THZ08139, 2011THZ01004, 2012THZ08129);汽车安全与节能国家重点实验 室基金(ZZ2012-011);清华大学苏州汽车研究院(吴江)基金(2012WJ-A-01)

作者简介:刘恒伟,硕士,测试工程师,研究方向为锂离子蓄电池;李建军,博士,高级工程师,研究方向为锂离子蓄电池;谢潇怡,博士,助理研究员,研究方向为锂离子蓄电池;方谋,博士,助理研究员,研究方向为动力电池热;王莉,博士,副教授,研究方向为锂离子蓄电池;欧阳明高,博士,教授,研究方向为节能与新能源汽车动力系统;何向明(通讯作者),博士,副教授,研究方向为锂离子蓄电池,E-mail: hexm@tsinghua.edu.cn。

generation of lithium-ion cell is decided by the *C*-rate of charge and discharge. The heat is smaller at low *C*-rate of charge and discharge. For example, the heating generation of battery increases 7.16°C at 0.2*C*-rate and the entropy change heat is clearly embodied. The joule heating is more remarkable than the entropy change during charging and discharging at high *C*-rate. For instance, the heating generation of cell increased 25.63°C at 1*C*-rate. The heat generation of charge is less than discharge at the same *C*-rate. The DC inter insistence of cell at the SOC (State of Charge) of 0 to 10% increases suddenly, so the heating generation power will reach its maximum in this period during discharge. It is valuable for the design of heat dissipation in lithium-ion battery thermal management.

Keywords lithium-ion battery; heating generation; entropy change heat; joule heat; thermal management

1 引 言

自 1991 年锂离子电池商业化以来,锂离子 电池已被广泛用作各种电子器件的电源。随着环 境污染问题的加剧,人们对新能源电动汽车的需 求更为迫切。锂离子电池具有高能量密度、高电 压、低自放电率、环境友好等优点,成为了电动 汽车的首选动力来源。锂离子电池主要由金属氧 化物材料、电解液、隔膜、石墨等材料组成,在 误操作或滥用条件下容易发生着火、爆炸等现 象,负面影响极大。人们对电动汽车的接受程度 与锂离子电池的安全性密切相关^[1]。近年来对锂 离子电池在热和电等滥用条件下的安全性问题已 经有了比较深入的研究^[24]。

对于电动汽车或储能系统而言,其动力系统 是由大量的锂离子电池串并联组合而成。如果不 能对其进行有效的热管理,将会造成电池组中局 部区域过热,使得电池容量、内阻的一致性变 差。这样一来,电池不但不能在最佳状态下工 作,而且会极大地缩短电池的使用寿命。另一方 面,电池或模块的一致性变差会导致部分电池过 充或过放,极端情况下会引发热失控等安全问 题。因此,对电池正常充放电条件下的热特性研 究尤为重要^[5,6]。

绝热加速量热仪 ARC (Accelerating Rate Calorimeter) 是目前全球使用最广泛的绝热安全 量热技术^[2,3,7]。在绝热条件下,电池的产热速 率是电池内部产热以及电池各组份的比热容的

函数。本文主要利用 EV ARC (Extended Volume Accelerating Rate Calorimeter)提供绝热环境,研究了锂离子电池在不同倍率充放电条件下的发热行为,可以为锂离子电池热管理的散热设计提供一定的参考。

2 材料与方法

实验中使用的电池为 16 Ah 三元软包锂离 子动力电池,采用 CT2001B 5V 20A 8 点蓝电 电池测试系统为电池充放电,实验绝热环境则 采用英国 HTT 公司生产的绝热加速量热仪 EV ARC 来提供。电池在不同温度下存储使用上海 博迅实业有限公司医疗设备厂的数显鼓风干燥 箱;电池熵变系数电压采集使用中国台湾 Agilent Technologies 34450A 高精度数字多用表;电池直 流内阻测试采用深圳新威 BTS 20V 100A 电池检 测设备。在测试方法上,采用绝热量热法测试 锂离子电池在充放电过程的发热量;采用 peak power 法测试电池的直流内阻;采用开路电压变 化法测试电池的熵变系数。

3 实 验

3.1 电池发热量测试

测试前先将电池悬挂在绝热加速量热仪 EV ARC 量热腔中,然后将 ARC 热电偶贴在电池表面中心处,最后将电池正负极分别与 CT2001B 5V 20A 8 点蓝电电池测试系统通道连接线的正负

极鳄鱼夹相连,盖好量热腔顶盖。启动 ARC 控制程序,等到 ARC 量热腔 Zone 温度和 Bomb 温度达到热平衡之后,在 Exotherm 模式下对电池进行充放电测试。不同倍率充放电测试制度如表1 所示。

表1 不同倍率充放电测试程序

Table 1 The process of charge and discharge at

different <i>C</i> -rate			
工步	0.2 <i>C</i>	1 <i>C</i>	
1	搁置 10 min	搁置 10 min	
2	0.2 C 恒流充电至 4.2 V	1 C 恒流充电至 4.2 V	
3	4.2 V 恒压充电至 0.03 C	4.2 V 恒压充电至 0.03 C	
4	搁置 10 min	搁置 10 min	
5	0.2 C 恒流放电至 3 V	1 C 恒流放电至 3 V	
6	停止	停止	

3.2 电池熵变系数测试

将电池荷电状态 (State of Charge, SOC) 调整 到 100%, 然后将电池放入 25℃ 烘箱中搁置 4 h, 待其达到稳定状态时测试开路电压 OCV_1 ,随后将 烘箱温度调整到 45℃,搁置 4 h 后测试电池开路 电压 OCV_2 ,由 $\frac{OCV_2 - OCV_1}{\Delta T}$ 计算得到 100% SOC 荷电状态下的熵变系数值。将电池荷电状态 依次调整到 90% SOC、80% SOC、70% SOC、 60% SOC、50% SOC、40% SOC、30% SOC、 20% SOC、10% SOC, 然后重复上面的步骤依 次得到 90% SOC、80% SOC、70% SOC、60% SOC、50% SOC、40% SOC、30% SOC、20% SOC、10% SOC、40% SOC、30% SOC、20%

3.3 电池直流内阻测试

(1) 电池以基础电流 $I_{\pm} = \frac{2}{7}C$ 放电 30 s; (2) 再以高电流 $I_{\equiv} = 2C$ 放电 30 s; (3) 再以基础电流 $I_{\pm} = \frac{2}{7}C$ 放电 1050 s, SOC 正好下降 10%; (4) 再 从(2) 开始循环测试到 10% SOC; 每下降 10% SOC 记录一次内阻; 直流内阻可由下式计算 得到:

$$R_{\underline{\ddot{a}}} = \frac{V_1 - V_3}{I_{\underline{\ddot{a}}} - I_{\underline{\ddot{a}}}} \tag{1}$$

$$R_{\text{KM}} = \frac{V_1 - V_2}{I_{\text{B}} - I_{\pm}}$$
(2)

$$R_{\overline{W}\mathfrak{k}} = \frac{V_2 - V_3}{I_{\overline{n}} - I_{\underline{k}}}$$
(3)

其中, V₁ 为基础电流放电末电压; V₂ 为高电流 放电初电压; V₃ 为高电流放电末电压。

4 结 果

图 1 和图 2 分别表示电池在 EV ARC 中以 0.2 C 倍率充放电时温度的变化情况,充电过 程中温度上升了 2.8℃,放电过程中温度上升 了 4.3℃,整个充放电过程中电池的温度上升了 7.1℃,但充放电温度曲线有明显差异。充电过 程中低 SOC 区温度先有一段下降及相对平稳, 随后快速增长,之后缓慢增长,在充电末端再次 加快;放电过程中随着 SOC 的下降,温度快速 增长,在中间区域有一段下降,然后再次快速增 长,放电末期温度增长最快。

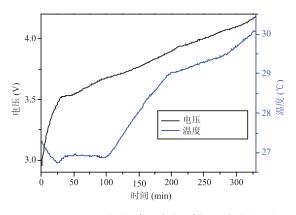
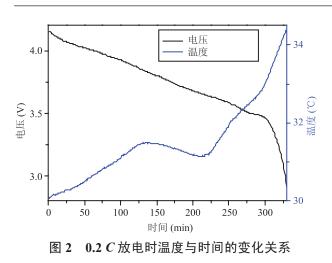
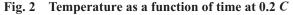




Fig. 1 Temperature as a function of time at 0.2 C

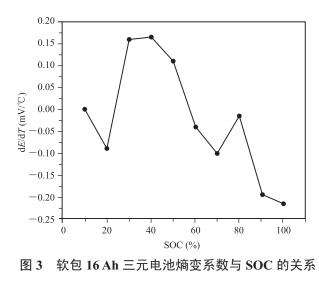
charge





discharge

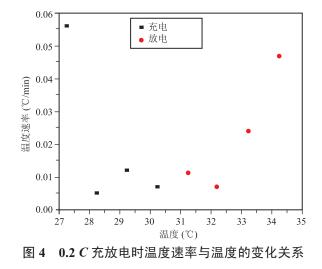
图 3 为 16 Ah 三元软包电池熵变系数与 SOC 的测试结果。熵变系数随 SOC 的变化而变化。 其中,熵变系数在中间区域为正值,其他区域为 负值。

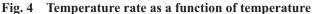




lithium-ion cell

图 4 是 0.2 C 倍率充放电时温度速率随温度 的变化关系。0.2 C 倍率充放电时温度速率均很 小,而在充电初段和放电末端温度速率最大。





at 0.2 C charge and discharge

图 5 为 16 Ah 软包电池放电直流内阻测试结 果。在测试直流内阻的过程中同时得到了欧姆内 阻和极化内阻。结果显示,直流内阻随 SOC 变 化而变化,欧姆内阻变化较小,极化内阻在两端 变化较大,且直流内阻在 10% SOC 处突然增大。

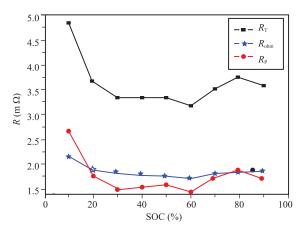
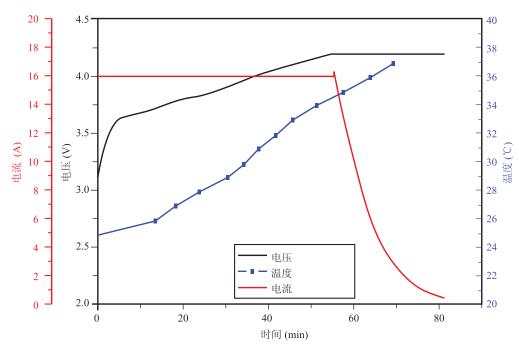


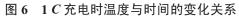
图 5 软包 16 Ah 电池放电直流内阻测试结果

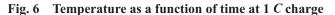
Fig. 5 The results of DC inter resistance at discharge

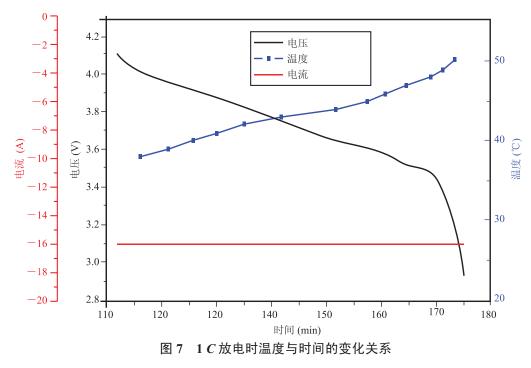
for 16 Ah lithium-ion cell

图 6 和图 7 分别给出了电池在 EV ARC 中以 1 C 倍率充放电时温度的变化情况。在整个过程











中,电池温度上升了25℃。其中,充电过程中温 度上升了12℃,放电过程中温度上升了13℃。 虽然充放电过程中温度变化曲线不同,但放电过 程已观察不到温度下降的现象。

图 8 给出了充放电过程中温度速率随 SOC 的 变化关系。从图 8 可以看出,充放电过程中电池的

产热速率与 SOC 有着较为相似的变化趋势,但不 完全相等,尤其在低 SOC 段。图 9 表示充放电过 程中电池发热量及发热功率随温度的变化情况。结 果显示,放电过程的发热量大于充电过程。

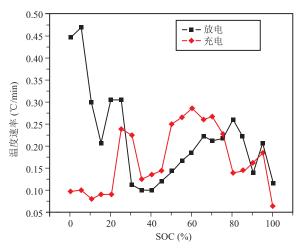
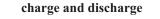


图 8 1 C 充放电时温度速率与 SOC 的变化关系

Fig. 8 Temperature rate as a function of SOC at 1 C



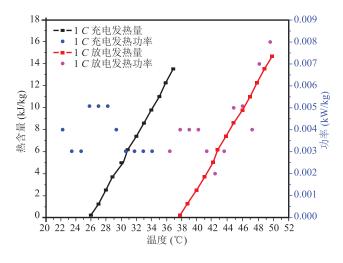


图 9 1 C 充放电时发热量及发热功率与温度的变化 关系

Fig. 9 Enthalpy and power as a function of temperature at 1 *C* charge and discharge

表 2 给出了电池在 0.2 *C* 和 1 *C* 充放电过程 中的电池性能的对比情况。

表 2 不同倍率下电池性能对比

 Table 2
 The performance of cell compare at different

C-rate			
参数	0.2 <i>C</i>	1 <i>C</i>	
起始温度(℃)	27.2	24.85	
终止温度(℃)	34.36	50.48	
温升幅度(℃)	7.16	25.63	
最大的升温速率	0.056	0.432	
(°C/min)			
最大温升速率温	27.25	49.91	
度(℃)			
最大温升速率	0 SOC~10% SOC	0 SOC~10% SOC	
阶段			
电池容量(Ah)	16.643	16.962	

5 讨 论

5.1 热量的产生与消散

一般来说, 锂离子电池在充放电过程中产生的 总热量由可逆的熵变热和不可逆的焦耳热组成^[8,9]。

从热力学角度分析,电池内部发生电化学反应可以表述为^[8]:

$$\Delta G = -nFE_{OCV} \tag{4}$$

其中, G 为吉布斯自由能; n 为参与反应的电荷数(对于锂离子电池来说 n=1); F 为法拉第常数; E_{ocy} 为电池开路电压。

常压状态下吉布斯自由能随温度的变化可以 用熵变 Δ*S* 表述为:

$$\frac{\mathrm{d}\Delta G}{\mathrm{d}T} = -\Delta S \tag{5}$$

即

$$\Delta S = nF \frac{\mathrm{d}E_{OCV}}{\mathrm{d}T} \tag{6}$$

由熵变 ΔS 引起的可逆的电化学反应热 Q, 由 下式表示

$$Q_r = T \Delta S \frac{I}{nF} = IT \frac{\mathrm{d}E_{OCV}}{\mathrm{d}T} \tag{7}$$

其中, *T* 为电池温度; *I* 为充放电电流(规定充电时为正)。由于充放电过程中电化学反应的方向是相反的,因此在充放电过程中吸热反应与放热反应也发生了转换。

另一方面,当有电流 I 通过电池时,由于电 化学极化会导致电池电压 V偏离其开路电压 V_0 , 而这种电压变化可以用电流 I 及与电池的荷电状 态 SOC 及温度 T 相关的内阻 R_{int} 来表示,这种电 化学极化以热量的形式将能量耗散掉,不可逆反 应热 Q_{irr} 可表示为^[9,10]:

$$Q_{irr} = I \left(V - V_0 \right) = I^2 R_{int} \tag{8}$$

不可逆反应热 *Q*_{irr} 在充放电过程中均表现为 吸热,大小与通过电池的电流及直流内阻有关。

电池表面和环境之间主要是通过对流和辐射 的方式进行热交换。电池表面温度一旦高于环境 温度,就开始以对流的方式开始散热。当电池在 低温工作时,辐射效果可以忽略不计;但是当电 池温度较高时,辐射将会起到重要的作用^[11,12]。 当电池向环境散热时,对流和辐射可以用下式来 描述^[11,13]:

$$Q_{\mathrm{Tr}_{\mathrm{K}}} = hA(T_{\mathrm{K}_{\mathrm{I}}} - T_{\mathrm{Tr}_{\mathrm{K}}})$$
(9)

$$Q_{\text{fash}} = \varepsilon \sigma A(T_{\text{fash}}^4 - T_{\text{fash}}^4)$$
(10)

其中,h为热对流系数;A为电池表面积; ε 为 电池表面的辐射率; σ 为斯蒂芬-玻尔兹曼常数。 公式表示辐射是非线性的,与温度的4次方成比 例,温度越高,辐射效应越显著。

在低倍率充放电情况下热量消散比产生要 快,因此不存在安全问题。而在高倍率充放电情 况下就需要采取有效措施以加快热量的消散,一 旦不能及时地将热量消散掉就有可能导致电池的 热失控甚至引发一些灾难性的后果^[14]。因此,定 量的研究电池在充放电过程中的产热行为,对于 合理的设计电池散热具有非常重要的意义。

5.2 电池发热量研究

对于图 1 和图 2 的结果可以用锂离子电池产 热理论来解释:电池的总发热量是由可逆的熵变 热及不可逆的焦耳热共同组成^[8,9]。焦耳热与电 流的平方以及电池的直流内阻相关,在低倍率情 况下焦耳热较小,因此电池的总热量较小,只上 升了 7℃:充放电过程中电化学反应进行的方向 是相反的,因此在充放电过程中吸热、放热发生 了转换,根据公式(7)以及图3可知,充电时中 间区域熵变热为正值,其余为负值,而放电时中 间段熵变热为负值,其余为正值,因此充电时中 间段温升较快,放电时中间段温度有所下降,充 放电过程中温度变化差异明显。在 Eddahech 等^[6] 的研究中,12Ah 三元软包电池在 0.5 C 充放电过 程中电池温度上升了 3.64℃, 充电时温度仅上升 了 0.95℃,放电时温度上升了 2.69℃,放电过程 中同样有一段明显的温度下降区间,充放电过程 中温升差异更为明显,该电池的熵变系数变化结 果与本文图 3 的结果有较大的差异。这一结果表 明,低倍率充放电条件下电池熵变热作用明显。 对于图 4 温度速率与温度关系中充电初段及放电 末端温度速率最大的现象,可用图 5 表示的该 电池放电过程直流内阻与 SOC 的变化关系来解 释。图 5 表明: 放电过程中直流内阻随着 SOC 的变化而变化; 直流内阻在 10% SOC 处突然增 大;极化内阻和欧姆内阻在 10% SOC 处都有突 变,但极化内阻变化更为明显。由于直流内阻的 突然增大导致了焦耳热增大,因此放电末端温度 速率最大。与本文不同的是, Eddahech 等^[6]通过 测试电池的交流阻抗来解释电池不可逆热。

图 6、图 7 表示的 1 C 倍率充放电过程中 电池温度共升高了 25℃,充电过程中温升为 12℃,放电过程中温升为 13℃。与 0.2 C 倍率充 放电过程相比,电池温度变化高出了 18℃,且放 电中段已观察不到有温度下降。原因如前所述: 电池的总发热量是由可逆的熵变热及不可逆的焦 耳热组成^[8,9],充放电过程中电化学反应进行的 方向是相反的,因此在充放电过程中吸热、放热 发生了转换;但由于焦耳热与电流的平方成正

比,因此在大倍率充放电情况下,焦耳热占了主 导地位, 熵变热作用不够明显。Eddahech 等^[6]的 研究中,12 Ah 三元软包电池在1 C 倍率充放电 时,电池温度共上升了 7.71℃,充电过程中温度 上升了 2.28℃, 放电过程中温度上升了 5.43℃, 放电过程已没有温度下降的区间,但在该区域温度 变化极小。这个温度变化与本文 16 Ah 电池 0.2 C 充放电温度变化相当,但是远小于本文1C倍率 的温度变化。这是因为大倍率充放电过程中,电 池的发热量主要由不可逆的焦耳热决定, 焦耳热与 电流的平方成正比,与直流内阻成正比,而电流的 大小与电池额定容量相关;不同电池,直流内阻差 异较大;再加上2只电池熵变系数的不同,造成了 温升变化的巨大差异。Eddahech 等^[6]研究中, 1.5C倍率充放电过程中温度上升了 12.1℃,充电过程 中温升为 4.25℃, 放电过程中温升为 7.85℃。这 个温升变化依然小于本文1C倍率的温升变化, 表明该电池具有更好的热安全性。

本文 0.2 C 放电温升与充电温升比为 1.54, 1 C 放电温升与充电温升比为 1.08; Eddahech 等^[6]研究显示, 0.5 C 放电温升与充电温升比为 2.83, 1 C 放电温升与充电温升比为 2.38, 1.5 C 放电温升与充电温升比为 1.85。因此,可得出结 论:随着充放电倍率的增大,充放电温升差异逐 渐减小。

图 8 中充放电过程中温度速率随 SOC 的变化 为电池熵变热和焦耳热的耦合结果。充放电曲线上 数值差异最为明显的区域出现在 0 SOC~20% SOC 段,虽然充放电过程中熵变热方向相反,但在 大倍率充放电情况下焦耳热占主导地位,因此 0 SOC~20% SOC 段温度速率巨大的差异可能 是由于充放电过程中电池的直流内阻的差异所 致,放电直流内阻在 0 SOC~20% SOC 区域变 化更大。

利用图 9 给出的发热功率等热参数就可以对 不同的电池组合方式进行仿真模拟,进一步优化 电池系统的散热设计,从而维持电池的最佳使用 性能。目前电池热管理系统的散热设计主要有空 冷、液冷和相变材料冷却 3 种方式^[15]。日本丰 田公司的混合动力电动汽车 Prius 和本田公司的 Insight 都采用了空冷的方式。特斯拉则采用液冷 方式,在电池组的热管理系统中使用了一种液体 冷却歧管组件^[16],液体冷却歧管组件包括冷却 剂运行的管道和冷却剂管道与电池组中电池间的 双层热界面。其中,双层热界面的内层是由高可 压缩材料组成,外层是由一种非导电性、可形变 的、耐撕裂的高介电材料组成,并且具有高拉伸 强度和低表面摩擦特性,工作液体由 50% 乙二 醇和 50% 水混合而成。

6 结 论

本文利用绝热加速量热仪 EV ARC 提供绝热 环境测试了三元软包锂离子电池在不同倍率条件 下的产热行为。

(1)锂离子电池的总热量由可逆的电化学反应热和不可逆的焦耳热组成,因此充电和放电过程温度曲线不同;

(2)低倍率条件下焦耳热很小,因此可逆的 电化学反应热效果明显;

(3)高倍率条件下不可逆的焦耳热很大,可逆的电化学反应热效果不明显;

(4)同倍率条件下放电过程电池温升较大;

(5)电池熵变系数的大小、正负与 SOC 有关, 直流内阻大小与 SOC 有关;

(6)电池发热功率与 SOC 有关,放电末期发 热功率最大。

参考文献

 [1] 狩集浩志,林咏.安全性是车载锂离子充电电池 走向实用的关键因素 [J].电子设计应用,2007, 8:72-75.

- Jhu CY, Wang YW, Wen CY, et al. Thermal runaway potential of LiCoO₂ and Li (Ni_{1/3}Co_{1/3}Mn_{1/3}) O₂ batteries determined with adiabatic calorimetry methodology [J]. Applied Energy, 2012, 100: 127-131.
- [3] Feng XN, Fang M, He X, et al. Thermal runaway features of large format prismatic lithium ion battery using extended volume accelerating rate calorimetry [J]. Journal of Power Sources, 2014, 255: 294-301.
- [4] Ishikawa H, Mendoza O, Sone Y, et al. Study of thermal deterioration of lithium-ion secondary cell using an accelerated rate calorimeter (ARC) and AC impedance method [J]. Journal of Power Sources, 2012, 198: 236-242.
- [5] Chacko S, Chung YM. Thermal modelling of Li-ion polymer battery for electric vehicle drive cycles [J]. Journal of Power Sources, 2012, 213: 296-303.
- [6] Eddahech A, Briat O, Vinassa JM. Thermal characterization of a high-power lithium-ion battery: potentiometric and calorimetric measurement of entropy changes [J]. Energy, 2013, 61: 432-439.
- [7] Jhu CY, Wang YW, Shu CM, et al. Thermal explosion hazards on 18650 lithium ion batteries with a VSP2 adiabatic calorimeter [J]. Journal of Hazardous Materials, 2011, 192 (1): 99-107.
- [8] Huang Q, Yan MM, Jiang ZY. Thermal study on single electrodes in lithium-ion battery [J]. Journal of Power Sources, 2006, 156(2): 541-546.

- [9] Onda K, Ohshima T, Nakayama M, et al. Thermal behavior of small lithium-ion battery during rapid charge and discharge cycles [J]. Journal of Power Sources, 2006, 158 (1): 535-542.
- [10] Wang QS, Ping P, Zhao XJ, et al. Thermal runaway caused fire and explosion of lithium ion battery [J]. Journal of Power Sources, 2012, 208: 210-224.
- [11] Torabi F, Esfahanian V. Study of thermal-runaway in batteries I. theoretical study and formulation[J]. Journal of the Electrochemical Society, 2011, 158 (8): A850-A858.
- [12] Hatchard TD, MacNeil DD, Stevens DA, et al. Importance of heat transfer by radiation in Li-ion batteries during thermal abuse [J]. Electrochemical and Solid-State Letters, 2000, 3 (7): 305-308.
- [13] Kim GH, Pesaran A, Spotnitz R. A threedimensional thermal abuse model for lithium-ion cells [J]. Journal of Power Sources, 2007, 170(2): 476-489.
- [14] Shukla AK, Kumar TP. Materials for nextgeneration lithium batteries [J]. Current Science, 2008, 94(3): 314-331.
- [15] 付正阳,林成涛,陈全世.电动汽车电池组热管 理系统的关键技术 [J].公路交通科技,2005, 22(3):119-123.
- [16] Hermann WA. Liquid cooling manifold with multifunction thermal interface: US, 20100104938 [P]. 2010-04-29.